

2016 >>> 1

+PLUS

Information

... individuelle Lösungen

+profil systems

profil systems

... Sicherheit wird GROSS geschrieben

Die Routine ist einer der größten Unfallverursacher. Wiederkehrende Arbeitsabläufe, der Weg zur Arbeit und viele andere Dinge sind Routine. Bewegungsabläufe und ganze Handlungen werden fast unbewusst ausgeführt. Eine kleine Änderung in der Umgebung kann dann zum Problem werden. Ein Unfall kann die Folge sein. Die jährliche Sicherheitsschulung für unser Wartungspersonal und unsere Inbetriebnehmer ist ein wichtiger Bestandteil, um diese Routinen zu vermeiden und immer wieder für Gefahrenquellen zu sensibilisieren.



Thomas Clausmeyer

Geschäftsleitung

INHALT

- 1-2 Seite profil systems
- 3-4 Seite emco Group
- 5-6 Seite Schüt-Duis



Unterweisungen durch den TÜV



Sicherheitstraining



Sicher bei der Arbeit



Nachweis und Dokumentation



... in erster Linie gesichert.





emco Group

Modernisierung Blechlager



Viele Unternehmen kennen das: In die Jahre gekommene Lager- und Produktionssysteme werden zunehmend störanfälliger, Ersatzteile werden nicht mehr hergestellt oder sind nur mit tage- bis wochenlanger Verzögerung erhältlich. Auch veraltete Software, für die keine weiteren Updates mehr programmiert werden, kann den Anforderungen an moderne vernetzte Lager- und Produktionslösungen nicht mehr genügen.



Genau mit diesen Problemen sah sich die emco Group mit Hauptsitz im emsländischen Lingen konfrontiert – und beauftragte die profil systems GmbH mit der Entwicklung und Umsetzung eines Modernisierungskonzepts für das zentrale Blechlager, das entscheidend für die Herstellung der vielfältigen Produkte der emco Group ist. Da profil systems bereits seit einigen Jahren mit der Anlagenwartung betraut ist, lag es nahe, den

Modernisierungsauftrag ebenfalls an die Experten von profil systems, die den Maschinenpark der emco Group bereits im Detail kannten, zu vergeben.

Grundlage für die Modernisierungsmaßnahmen war eine genaue Analyse des Anlagenzustands und eine Aufstellung der Ersatzteilverfügbarkeit sowie der Lieferzeiten für Komponenten, die noch nachbestellt werden können. Daraus ergab sich die Notwendigkeit des Austausches bzw. der Modernisierung folgender Anlagenbestandteile: die Erneuerung der Steuerungstechnik, zu denen u. a. die SPS, Buskomponenten, die Sensorik, Geber etc. gehörten sowie im Bereich der Antriebstechnik der Austausch der Fahr-, Hub- und Gabelmotoren sowie der Umrichter. Des Weiteren wurde die veraltete Lagerverwaltungs-Software durch individuell auf die Bedürfnisse der emco Group zugeschnittene profiLag®-Programmmodule inklusive

leistungsfähigerer IT-Hardware ersetzt. Die Umstellung auf profiLag® aus dem Hause profil systems ermöglicht nun auch die Anbindung an das vorhandene ERP-System und verbessert die Bedienbarkeit erheblich. „Wir sind mit den Modernisierungsmaßnahmen sehr zufrieden“, zieht Tobias Giese, Projektleiter der emco Group, ein positives Resümee. „Die Umstellung verlief reibungslos, das gesamte System funktioniert seither sehr stabil. Durch die neuen Steuerungs- und Antriebskomponenten konnten wir die Ein- und Auslagervorgänge verkürzen und die Fahrwege des Regalbediengeräts optimieren, so dass wir jetzt noch effizienter arbeiten können.“ Auch die Softwareumstellung auf profiLag® verlief problemlos und wurde von den Mitarbeitern, die gründliche Einweisungen und Schulungen direkt nach der Inbetriebnahme bekamen, gut angenommen.

Minimierung der Störanfälligkeit und Ausfallzeiten bei gleichzeitiger Optimierung der Effizienz und Bedienbarkeit.





*Individuell auf die Bedürfnisse
der emco Group zugeschnittene
profiLag®-Programmmodule.*

+profil systems

Schüt-Duis

Voraussetzungen für neues ERP-System



Das Unternehmen Schüt-Duis Fenster & Türentechnik GmbH & Co. KG mit zwei Standorten in Aurich plant im Rahmen seiner Modernisierungs- und Optimierungsmaßnahmen die Einführung eines ERP-Systems.

Das Problem: Gelieferte Kleinteile und Produktionsmaterialien, die noch nicht in die automatischen Läger überführt worden sind, wurden bislang nicht so beim Wareneingang erfasst, dass sie auch dem neuen ERP-System zur Verfügung stehen.

Die Lösung: Integration von Übergabepunkten in den Materialfluss und Erfassung des Wareneingangs mithilfe von Handscannern und der Software profiLag®sms der profil systems GmbH!

Seit dem Jahr 2008 unterstützt profil systems die Fenster- und Türentechnikexperten von Schüt-Duis bei diversen Modernisierungs- und Erweiterungsmaßnahmen und kennt sich daher mit den Gegebenheiten und Anforderungen des Auricher Traditionsunternehmens

bestens aus. Schüt-Duis verfügt u. a. über drei automatische Hänel-Lifte zur Kleinteilelagerung, in dem kleinere Materialien wie Schrauben und Zubehörteile für den Rollladenbau gelagert werden. Die Daten aller im Unternehmen vorhandener Kleinteile und Materialien, die noch nicht in die automatischen Läger verbracht wurden, lagen bislang jedoch nicht in der benötigten Form vor. Da Schüt-Duis die ERP-Branchensoftware „Fentec“ des Anbieters M3B Service GmbH einführen wird, für die ein vollständig erfasster Materialbestand vonnöten ist, erhielt profil systems den Auftrag eine entsprechende Lösung zu erarbeiten und zu implementieren.

Bereits in der Erprobungsphase erwies sich das neue Konzept als äußerst effektiv: Beim Wareneingang geliefertes Material wird sofort etikettiert und mithilfe von Handscannern und einem von profil systems gelieferten Scanner-Programm erfasst. Die neuen Materialien werden zunächst auf Über-

gabepunkte gebucht, die es sowohl für das Kleinteilelager als auch für das Langgutlager gibt. Bei der späteren Einlagerung in das jeweilige Kleinteile oder Langgutlager erfolgt dann die entsprechende Umbuchung. So ist gewährleistet, dass alle im Unternehmen vorhandenen Materialien vom Zeitpunkt der Lieferung an erfasst und mit der individuell auf Schüt-Duis zugeschnittenen Software profiLag®sms auffindbar sind. Die Vorteile: Minimierung des bürokratischen Aufwands, durchgängige Rückverfolgbarkeit sämtlicher Materialien, Erhöhung der Transparenz und Steigerung der Produktivität! Beste Voraussetzungen also, um das nächste Projekt anzugehen – die Einbindung des neuen ERP-Systems „Fentec“. Beim Datenaustausch mit dieser Software sollen zukünftig auch Bedarfe beziehungsweise Materialanforderungen an profiLag®sms übertragen werden, um detaillierte Planungen und Koordinierungen der einzelnen Aufträge zu ermöglichen.

5 <<

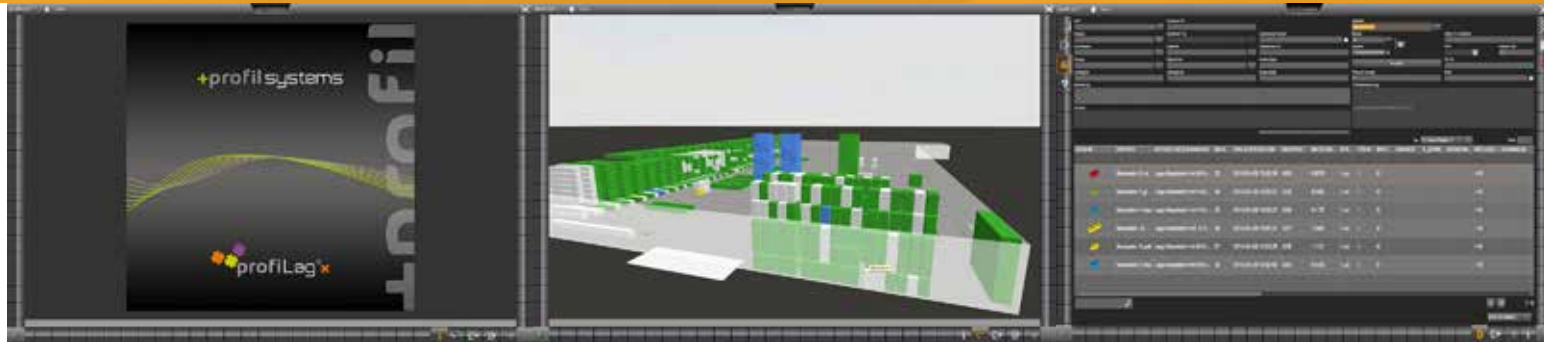


Einfache Bedienung über Smartphone oder . . .

Deutliche Produktivitätssteigerung durch neues Materialerfassungs- und Lagerungskonzept.



175 JAHRE
SCHÜT-DUIS
Fenster & Türentechnik



... Bedienung über Scanner ...



Frage? Antwort! Bedienung.

+profil systems

... Erstaunliches kann sich hinter einer Oberfläche verbergen.

+profil systems

systeme die bewegen



profil systems GmbH
im Technologiezentrum Bissendorf (TCB)
Gewerbepark 18
49143 Bissendorf
Germany



postfach@profilsys.de
www.profilsys.de



fon: +49 5402 609 97 0

service fon: +49 700 776345797